

LAMIERE COLLAUDATE S.p.A.
 Capitale Sociale Euro 832.000 int.Versato
 Tribunale di Milano - Reg. Società n.92893
 C.C.I.A.A. 463466 Meccanografico n.MI238697



Sede Legale; Registered Office
 Via Carducci, 8 - 20123 MILANO
 Codice fiscale n.00738580158
 Partita I.V.A.; Vat n.00738580158

UNI EN ISO 9001:2015
 TÜV SÜD
 Nr.501006203 Rev.006
 dal 2006-10-12

Sede operativa; Operational site
 VIA ENRICO FERMI, 6 - Z. I. 20875 BURAGO DI MOLGORA - MB
 tel.+39 039/6081118 ; fax +39 039/6081864
 E-mail: info@lamierecollaudate.com ;
 PEC: lamierecollaudate@pec.it
<http://www.lamierecollaudate.com>

PRODOTTI PRODUZIONE EUROPEA/STOCKLIST MADE IN EUROPE:

Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - SA 20 S5 - NACE 0.175 - documento di controllo UNI EN 10204 3.1 Flat products made of steels for pressure purposes - SA 20 S5 - NACE 0.175 - inspection documents UNI EN 10204 3.1	Spessore Thickness mm.	
	Min.	Max.
P 265 GH - EN 10028 / 2 - Pressure Equipment Directive (PED)	3	100
10 Cr Mo 9.10 - EN 10028 / 2	5	100
P 275 NH - EN 10028 / 3 - Pressure Equipment Directive (PED)	3	100
P 355 NH - EN 10028 / 3 - Pressure Equipment Directive (PED)	3	100
P 355 NL2 - EN 10028 / 3 - Pressure Equipment Directive (PED)	3	100
16 Mo 3 - EN 10028 / 2	3	60
ASTM / ASME A / SA 516 gr.60	3	100
ASTM / ASME A / SA 516 gr.70	3	100
ASTM / ASME A / SA 387 gr.12 cl.2 - 13 CR MO 4.5	6	30
ASTM / ASME A / SA 387 gr.11 cl.2	5	100
ASTM / ASME A / SA 387 gr.22 cl.2	5	100
ASTM / ASME A / SA 387 gr. 5 cl.2	6	60
ASTM / ASME A / SA 387 gr.91 cl.2	6	60
UNI EN 10025: Prodotti piani di acciai per impieghi strutturali con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica- documento di controllo UNI EN 10204 3.1 UNI EN 10025: Flat products of structural steels with improved atmospheric corrosion resistance inspection documents UNI EN 10204 3.1	Spessore Thickness mm.	
	Min.	Max.
S 355 J0 WP ; S 355 J0 W ; CORTEN A/ B	1	30
UNI EN 10025: Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali - documento di controllo UNI EN 10204 3.1 UNI EN 10025: Hot rolled products of structural steels inspection documents UNI EN 10204 3.1	Spessore Thickness mm.	
	Min.	Max.
S 275 J2 + M/N [REF: S 275 J 2 G 3 ; FE 430 D]	2	20
S 355 J2 + M/N [REF: S 355 K 2 G 3 ; FE 510 D]	2	20
ASTM / ASME A / SA 36 - SA 20 S5	5	70

Acciai da bonifica - lamiere e nastri laminati a caldo - documento di controllo UNI EN 10204 3.1 Steels for quenching and tempering - hot rolled strip and sheet plate inspection documents UNI EN 10204 3.1	Spessore Thickness mm.	
	Min.	Max.
C 45 E - EN 10083 [REF: C 40 ; C 45]	2,5	22

UNI EN 10132 : Nastri di acciaio laminati a freddo da trattamento termico - documento di controllo UNI EN 10204 2.2 UNI EN 10132 : Cold rolled narrow steel strip for heat treatment - inspection documents UNI EN 10204 2.2	Spessore Thickness mm.	
	Min.	Max.
C 45 E [REF: C 40 ; C 45]	1	4
C 67 S [REF: C 70]	1	6
25 CR MO 4	1,5	6

UNI EN 10149 : Prodotti piani laminati a caldo di acciai ad alto l imite snervamento - documento di controllo UNI EN 10204 3.1 UNI EN 10149 : Hot rolled flat products made of high yield strength steels - inspection documents UNI EN 10204 3.1	Spessore Thickness mm.	
	Min.	Max.
S 420 MC	2	8
S 700 MC	3	15

Lamiere Antiabrasione, Antiurto, anticomprensione- documento di controllo UNI EN 10204 3.1 Abrasion Resistant & Shockproof and compression resistant steels- inspection documents UNI EN 10204 3.1	Spessore Thickness mm.	
	Min.	Max.
X 120 MN 12 - Wr. 1.3401 [REF: Mn 12 / 14 %]	2	10
RAEX 450 - XAR 400 / 450 [REF: HB 400 /450]	3	40

Servizi: CONTROLLO CON ULTRASUONI METODO PER RIFLESSIONE ; MACCHINA OSSITAGLIO A CONTROLLO NUMERICO C. N. C.; TRASPORTO, NORD ITALIA Services: ULTRASONIC TESTING OF STEEL REFLECTION METHOD; C. N. C OXY- FLAME CUTTING MACHINE ; SHIPMENT, NORTH ITALY
