



## LAMIERE COLLAUDATE S.p.A.

Capitale Sociale € 832.000 int. Versato

Tribunale di Milano - Reg.Società n.92893

C.C.I.A.A.463466 - Meccanografico n.MI238697

Sede Legale:Via Carducci, 8 - 20123 MILANO

**Codice fiscale/Partita I.V.A. n. 00738580158**

**VIA ENRICO FERMI, 6 – Z.I. 20875 BURAGO DI MOLGORA – MB -**

**tel.+39 039/6081118 ; fax +390 039/6081864**

**E-mail: [info@lamierecollaudate.com](mailto:info@lamierecollaudate.com) ; <http://www.lamierecollaudate.com>**



### CATALOGO PRODOTTI / PRODUCTS STOCKLIST:

Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - NACE 0.175 - documento di controllo UNI EN 10204 3.1 Flat products made of steels for pressure purposes - NACE 0.175 - inspection documents UNI EN 10204 3.1	Spessore Thickness mm.	
	Min.	Max.
P 265 GH - EN 10028/2 - Pressure Equipment Directive (PED)	3	100
10 Cr Mo 9.10 - EN 10028/2	5	100
P 275 NH - EN 10028/3 - Pressure Equipment Directive (PED)	3	100
P 355 NH - EN 10028/3 - Pressure Equipment Directive (PED)	3	120
P 355 NL 2 - EN 10028/3 - Pressure Equipment Directive (PED)	3	100
16 Mo 3 - EN 10028/2	3	60
16 Mo 5 - UNI 5869	10	40
ASTM / ASME A / SA 516 gr. 60 ; ASTM / ASME A / SA 415	3	100
ASTM / ASME A / SA 516 gr. 70 ; ASTM / ASME A / SA 485	3	100
ASTM / ASME A / SA 204 gr. B	10	40
ASTM / ASME A / SA 387 gr. 12 cl. 2 - 13 CR MO 4.5	10	30
ASTM / ASME A / SA 387 gr. 11 cl. 2	5	100
ASTM / ASME A / SA 387 gr. 22 cl. 2	5	100
ASTM / ASME A / SA 387 gr. 5 cl. 2	6	60
ASTM / ASME A / SA 387 gr. 91 cl. 2	6	60
UNI EN 10025:Prodotti piani di acciai per impieghi strutturali con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica-documento di controllo UNI EN 10204 3.1 UNI EN 10025:Flat products of structural steels with improved atmospheric corrosion resistance inspection documents UNI EN 10204 3.1	Spessore Thickness mm.	
S 355 JO WP ; S 355 JO W ; CORTEN A/B INDATEN 355	Min.	Max.
	1	30
UNI EN 10025:Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali - documento di controllo UNI EN 10204 3.1 UNI EN 10025: Hot rolled products of structural steels inspection documents UNI EN 10204 3.1	Spessore Thickness mm.	
S 275 J2+M/N [REF:S 275 J2 G3 ; FE 430 D]	Min.	Max.
	2	20
S 275 JR [REF:FE 430 B]	30	100
S 355 J2+M/N [REF:S 355 K2 G3 ; FE 510 D]	2	20
ASTM / ASME A / SA 36	6	50

Acciai da bonifica - lamiere e nastri laminati a caldo - documento di controllo UNI EN 10204 3.1 Steels for quenching and tempering – hot rolled strip and sheet plate inspection documents UNI EN 10204 3.1	Spessore Thickness mm.	
	Min.	Max.
C 45 E – EN 10083 [REF: C 40 ; C 45]	2,5	80
UNI EN 10132:Nastri di acciaio laminati a freddo da trattamento termico - documento di controllo UNI EN 10204 2.2 UNI EN 10132:Cold rolled narrow steel strip for heat treatment -inspection documents UNI EN 10204 2.2	Spessore Thickness mm.	
	Min.	Max.
C 45 E [REF: C 40 ; C 45]	1	4
C 67 S [REF: C 70]	1	6
25 CR MO 4	1,5	6
UNI EN 10149:Prodotti piani laminati a caldo di acciai ad alto limite snervamento - documento di controllo UNI EN 10204 3.1 UNI EN 10149:Hot rolled flat products made of high yield strength steels - inspection documents UNI EN 10204 3.1	Spessore Thickness mm.	
	Min.	Max.
S 420 MC	2	8
S 700 MC	3	10
Lamiere Antiabrasione, Antiurto, anticomprensione-documento di controllo UNI EN 10204 3.1 Abrasion Resistant & Shockproof and compression resistant steels- inspection documents UNI EN 10204 3.1	Spessore Thickness mm.	
	Min.	Max.
X 120 MN 12 - Wr. 1.3401 [REF: Mn 12 / 14 %]	2	10
RAEX 450 - XAR 400 / 450 [REF: HB 400/450]	3	40
<p>Servizi:CONTROLLO CON ULTRASUONI METODO PER RIFLESSIONE ;MACCHINA OSSITAGLIO A CONTROLLO NUMERICO C.N.C.; TRASPORTO, NORD ITALIA</p> <p>Services: ULTRASONIC TESTING OF STEEL REFLECTION METHOD; C.N.C OXY-FLAME CUTTING MACHINE ; SHIPMENT, NORTH ITALY</p>		